

- **ACABADO**

Brillante.

- **APLICACIÓN**

Impresión en hojalata, aluminio, metales no féreos, cristal, cerámica, melanina, acetato, poliéster, poliuretanos, poli olefina y sustratos de PVC.

- **VENTAJAS**

Los componentes del Polygloss permiten el marcaje y decoración de los sustratos, normalmente considerados difíciles de imprimir.

Alta resistencia: tinta/endurecedor muy estables, útiles hasta 48 horas (contenedor cerrado).

Buena resistencia a productos químicos (ácidos, alcohol, detergente, productos de menaje).

Buena flexibilidad para la película de tinta: secado rápido en superficie. Útil en tampografía

- **EQUIPO**

maquinas manuales, automáticas y semi automáticas.

## CARACTERISTICAS TECNICAS

- **PANTALLAS:**

Tejidos: toda clase de tejidos de 60 a 120 hilos/cm. Así como tejido metálico con su correspondiente numeración.

- **PLANTILLA:**

La película y la emulsión deben ser resistentes a los solventes.

- **RACLAS:**

Recomendamos ralas de poliuretano con dureza al menos de 75 sores, borde bien afilado.

- **OPACIDAD:**

Buena opacidad, aspecto brillante. Los pigmentos no migran, sobreimpresión sobre las capas precedentes antes del secado del conjunto.

- **COBERTURA:**

Con 120 hilos/cm, 1 kg cubre sobre 50-60 m2.

- **LIMPIEZA:**

Limpiar con solventes 77NETX2 o X3. La pantalla debe limpiarse inmediatamente después de su uso, para evitar bloquear el tejido con el endurecimiento de la mezcla tinta/endurecedor.

- **EMBALAJE:**

Bote de 1 l.

- **ALMACENAJE:**

5 años en botes cerrados, mantener +5 y 35°C.

## CONDICIONES DE IMPRESIÓN

- **ENDURECIMIENTO/CURADO:**

Antes de imprimir añadir 10% del peso de endurecedor pg280 en la tinta.

En sustratos difíciles (poliéster/revestimiento metálico) añadir 10% del peso de pg280 entonces 20% de pgpbi (mejorador del pegado a poliéster). La vida útil se reduce a 8 horas. La mezcla de la tinta/endurecedor puede ser diluida solamente con pg201, diluyente normal, el pg203 retardante o mezcla de los 2 diluyentes. El porcentaje de diluyente entre 10-20% según el tejido utilizado.

- **BASE/ BARNIZ:**

Para reducir la intensidad de los colores, u obtener efectos semi-transparentes, añadir sobre la impresión, barniz pg003, pero la resistencia a la luz se verá afectado.

- **SECADO:**

Sólo después de la impresión y el secado, por evaporación del solvente, se inicia la reacción entre los 2 componentes. Es posible apilar inmediatamente después del secado sin que influya el endurecimiento del conjunto. Con aire ambiental: es posible manipular los sustratos impresos después de 10 a 15 minutos. Secado profundo después de 48 h, dependiendo de la temperatura ambiente y la humedad.

Con aire forzado: el secado dependerá de la temperatura y los depósitos de tinta.

- **ADHESION/RESISTENCIA:**

A temperatura ambiente, el endurecimiento permitirá la adhesión después de 3 días. Un incremento en la temperatura permite acortar el endurecimiento del conjunto. Como se indica: (5 a 10 min. a 150°C, o 25 a 30 min. a 120°C). El amarilleo de los blancos PG102/103; así como el barniz PG003 puede ocurrir en el caso de un calentamiento de más de 10 minutos a una temperatura superior a 120°C.

La tinta POLYGLOSS resiste al alcohol, detergente, aceites minerales, cosméticos, jabones, polvos de lavado, petróleo y agua de mar, pero no resisten hidrocarburos ligeros, cetonas y ácidos fuertes.

Impresos en tejidos de menos de 77, los colores estándar no básicos (con adición de blanco) resiste hasta 2 años a la luz cuando se imprime un sustrato teniendo las mismas garantías. La sobreimpresión de pguv03 con tejido 77 permite la mejora del resultado.

- **PREPARACIÓN DE SUSTRATOS:**

Asegurarse de que el sustrato a imprimir no está oxidado o tiene grasa. La superficie a imprimir debe estar limpia, eventualmente los metales por chorro de arena, y perfectamente secos.

- **HIGIENE Y SEGURIDAD:**

Aunque los componentes de la fórmula no son peligrosos, pueden provocar alergias en individuos sensibles. Al contacto con la piel debe lavarse con agua jabonosa lo más rápido posible, por favor consulte la ficha técnica.

*Reservas en garantía.*

*Aunque los datos que se indican en esta hoja se ha establecido después de serias pruebas, sólo se dan a título indicativo: la empresa VFP no se hace responsable de ninguna manera, que sea Entendimos que recomendamos hacer pruebas antes de cualquier trabajo. Ningún vendedor, representante o agente tiene derecho a presentar una garantía o cualquier garantía que pudiera contradecir la declaración anterior.*