

## KLEBERPRINT FOAM BASE

### DESCRIPCION

Pasta para la obtención de efectos de relieve blanco "NIEVE", en la estampación textil.

### CARACTERISTICAS

Naturaleza química: compuesto a base de resinas acrílicas/poliuretánicas.

Aspecto: pasta viscosa blanca.

Carácter iónico: aniónico.

PH: 8,5 +- 1

Viscosidad: 14.000 – 22.000 cps.

### PROPIEDADES

- ✚ La aplicación del KLEBERPRINT FOAM BASE confiere efectos de relieve medio-alto.
- ✚ Fácil aplicación al estar preparado para su uso.
- ✚ Buena solidez al lavado doméstico. Muy buen poder cubriente.
- ✚ Permite su coloración con pigmentos KLEBERPRINT.
- ✚ Apropiado para la estampación tanto en pieza como en prenda. El efecto de relieve presenta una superficie muy homogénea.
- ✚ El espumado debe realizarse dentro de las 24 horas a partir de su aplicación.

### APLIACION

#### **Efectos blancos en relieve.**

- KLEBERPRINT FOAM BASE se aplica, tal cual, sobre el género a estampar.
- Es aplicable tanto en pieza como en prenda confeccionada.
- En el caso de que se precise ajustar la viscosidad, la penetración o la suavidad de los estampados, se recomienda la adición del **RETARDANTE B**.

#### **Efectos coloreados en relieve.**

- KLEBERPRINT FOAM BASE permite su coloración incorporando pigmentos KLEBERPRINT. Es aconsejable la utilización de un agitador mecánico.
- Con 30-40 g/kg. de pigmento, permite la obtención de un relieve coloreado a tonos medios-altos, tanto en pieza como en prenda confeccionada.

### **Espumado y fijado.**

**KLEBERPRINT FOAM BASE** es un pasta termofijable, especialmente formulada para que se espume sobre el sustrato estampado, por la acción del calor en los procesos de secado y fijado. Una vez expandido o espumado, se consiguen efectos similares al flocado.

Una vez estampado, se seca durante:

**2 minutos a 80-90º C.**

En esta fase se produce el secado. Posteriormente, y con el fin de conseguir solidez al lavado y frote deseadas, se procede al espumado y fijado durante:

**1-2 minutos a 140-150º C.**

En la estampación sobre prenda, el proceso de espumado y fijado se puede llevar a cabo mediante un planchado manual:

**Secado: 1 minuto a 80-90º C.**  
**Planchado: 5-7 segundos a 150-140º C.**

### **Observaciones**

- ⤴ Las temperaturas y tiempos de secado y fijado, no deben exceder los máximos indicados en el apartado nº 4, ya que perjudica el efecto de relieve sin posibilidad de recuperarlo.
- ⤴ El mayor o menor efecto de relieve dependerá de la cantidad de pasta depositada, sobre el sustrato, durante la estampación.
- ⤴ En dibujos de más de un molde o cilindro, el **KLEBERPRINT FOAM BASE** es aconsejable aplicarlo en último lugar, a fin de conseguir el máximo relieve.
- ⤴ Los estampados no son sólidos al lavado en seco.

### **SEGURIDAD Y MANIPULACION**

Las medidas de seguridad que deben tomarse en el uso y manipulación de los productos se detallan en las fichas de seguridad, específica para cada producto y que tenemos a su disposición.

### **ALMACENAJE**

Utilizable dentro de un periodo de 12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando el producto haya sido almacenado en condiciones consideradas normales.